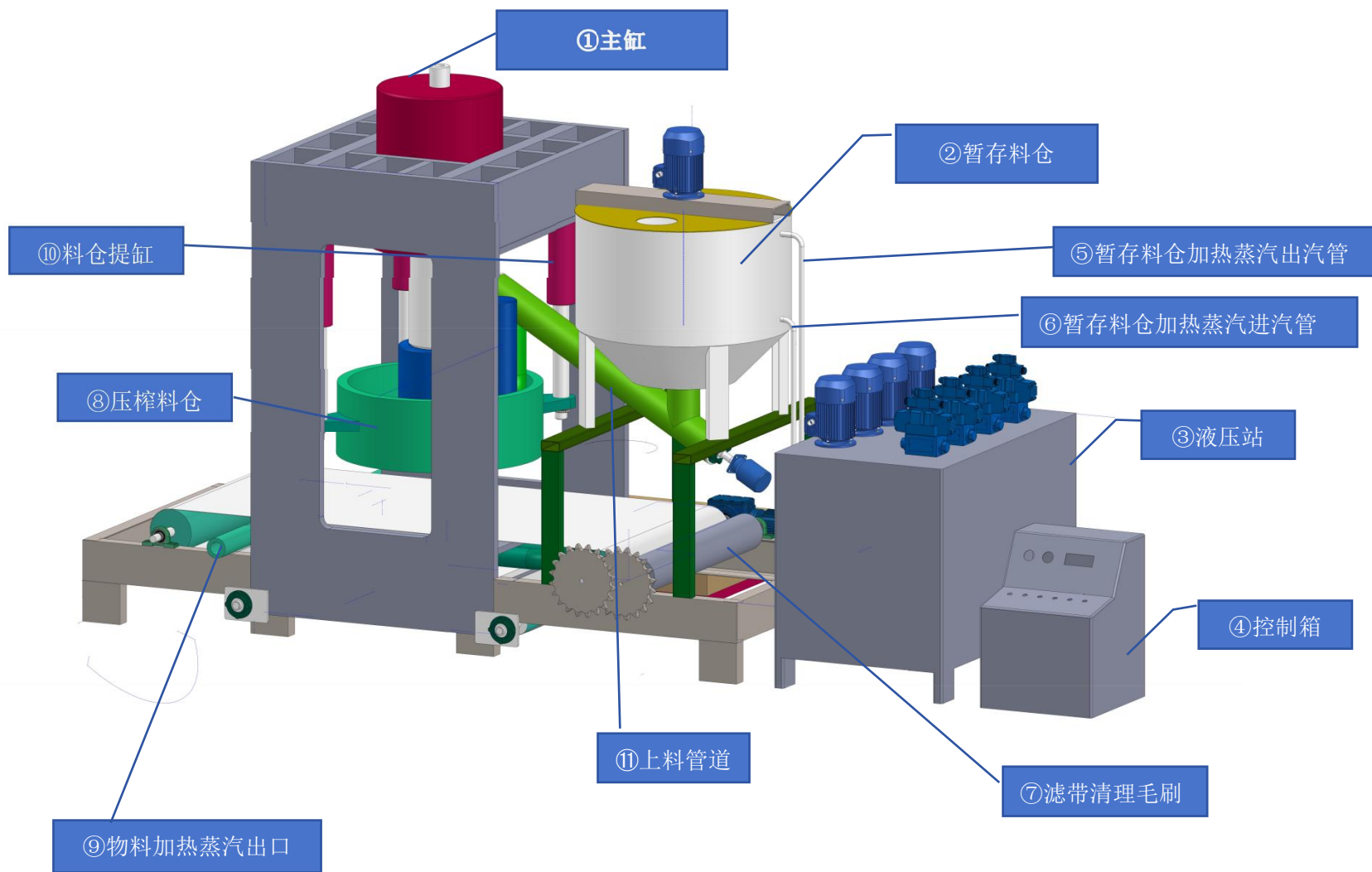


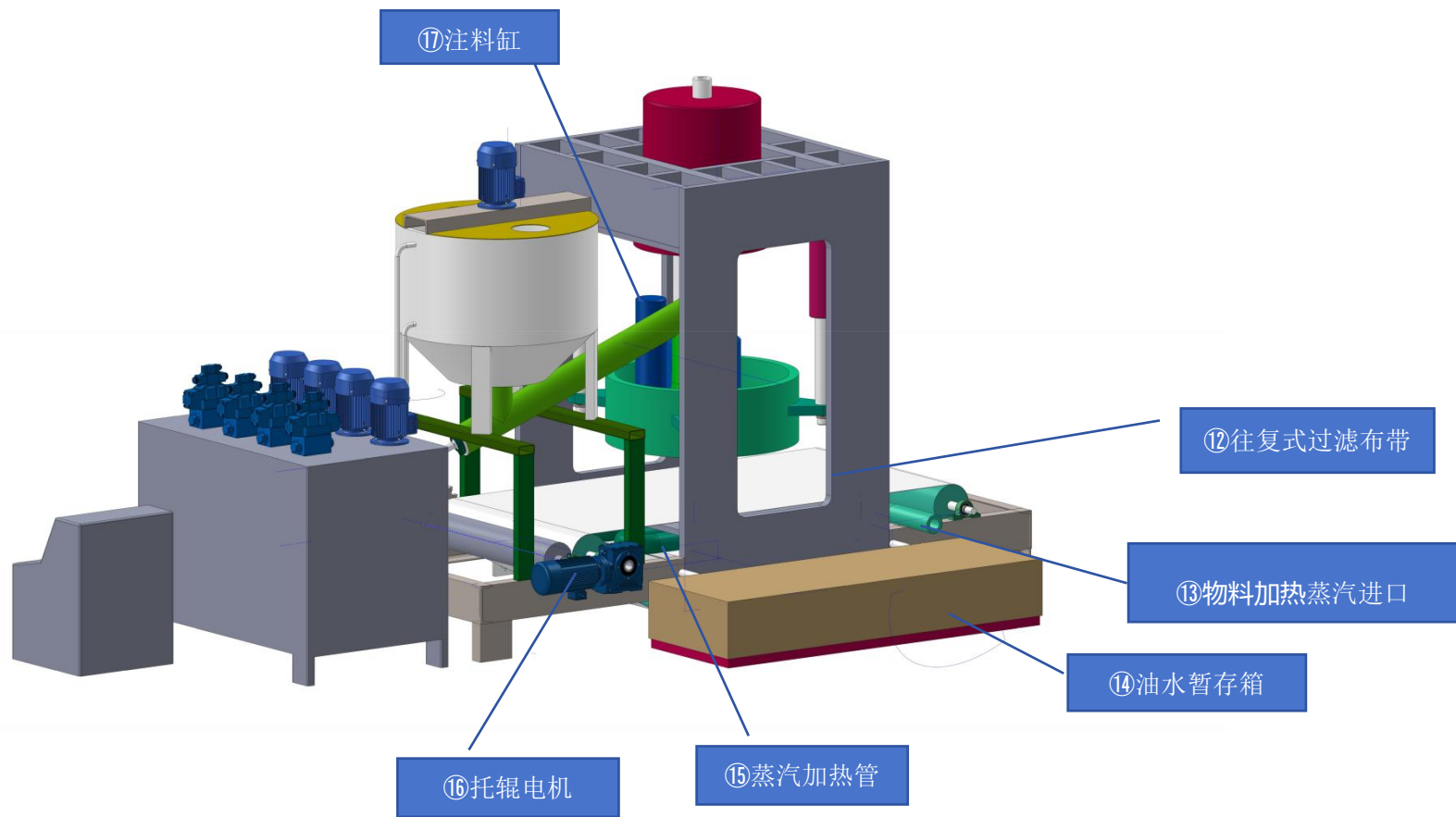
使用说明书

(榨油机-650CG-90)

本设备针对油田浮渣脱水设计/定制

一、榨油机-650CG-90 产品部件结构图解





二、部件功能及作用介绍：

①主缸

油缸上下双向运动设计为榨油机压榨提供压力以及出饼。

②暂存料仓

原料暂存以及预处理作用；

料仓具备对原料进行加热、搅拌预处理功能，软化原料，使原料更均匀，便于上料以及压榨时效果更加均匀。

③液压站

液压站由高低压泵组，电磁阀、液压油箱组成。

主要为设备提供压力。

④控制箱

为整套设备提供运行逻辑，专业定制的可视化操作系统，操作一目了然。相应操作请参阅控制箱使用说明书，同时在交付设备时，我司人员会现场指导使用设备。

⑤暂存料仓加热蒸汽出气管

⑥暂存料仓加热蒸汽进气管

暂存料仓为夹层设计，蒸汽通过进/出汽管在夹层料仓内循环，为原料提供加热。

⑦滤带清理毛刷

为防止往复式滤带被油泥堵塞，起到清理滤带的作用。

⑧压榨料仓

主缸向下压物料时，在料仓内汇聚压力，起到支撑作用。

⑨物料加热蒸汽管出口

循环加热蒸汽出口

⑩料仓提缸

主要作用是升降料仓，向下运动到达下限，将压榨料仓落在滤布带方便上料；向上运动到相应限位后，配合主缸的向下运动，提供出饼的作用。

⑪上料管道

原料在暂存箱预处理后，通过上料管道进入到压榨料仓，上料管道为螺旋式主动上料。

⑫往复式过滤布带

为原料在压榨料仓压榨过程中提供油水过滤的作用，滤布带通过往复式的运动，同时具备往外自动出饼的作用。

⑬物料加热蒸汽进口

循环加热蒸汽进口

⑭油水暂存箱

储存原料压榨后产生的油水混合物，具备加热功能，防止混合物凝固流动性变差导致的转运困难。

⑮蒸汽加热管

通过加热蒸汽介质的循环，为物料在压榨过程中提供持续的加热作用，

⑯托辊电机

配合托辊，为滤布带的往复运动提供动力。

⑰注料缸

物料通过上料管道注满压榨料仓后，通过注料缸向上运动封住压榨料仓注料口，防止在主缸向下压榨时物料因压力过大溢出。

三、设备使用注意事项：

- 1、本设备是经过试压买方购机前提供的试机原料油田浮渣成功过后定制，仅适用于油田浮渣原料，经过二次处理或其他原料不适用。
 - 2、在压榨前务必提前将滤布带底部的蒸汽加热管加热到 100°C。
 - 3、物料在暂存箱搅拌加热至 100°C后方可注入到压榨料仓。
 - 4、确保使用符合国标的 46#耐磨耐高压液压油，须同时注意液压油为足量状态，使用过程中液压油严禁进水、杂质等，同时应根据使用工况、季节温度变换等及时更换液压油。
 - 5、设备运行过程中严禁任何人员进入设备以及正投影区域，以免发生事故。
 - 6、滤布带为耗材产品，买方应根据使用工况和压榨效果不定期按需进行更换。
- 其他未尽事宜及操作疑问请随时联系我司人员。